

Canada

ENERGUIDE

Energy consumption / Consommation énergétique

545 kWh
per year / par année

537 kWh

679 kWh

**Uses least energy /
Consomme le moins
d'énergie**

Similar models
compared

Model number

Type 7

20.5-22.4
volume in ft.³ / volume en pi³

B22CS30SNS/W/B

**Uses most energy /
Consomme le plus
d'énergie**

Modèles similaires
comparés

Numéro du modèle

Removal of this label before first retail purchase is an offence (S.C. 1992, c. 36).
Enlever cette étiquette avant le premier achat au détail constitue une infraction (L.C. 1992, ch. 36).



The **ENERGY STAR**® mark on this EnerGuide label signifies that this is an energy-efficient appliance. Its energy performance meets or exceeds the Government of Canada's high efficiency levels. Use the EnerGuide rating to determine how this appliance compares to other similar models.

La marque **ENERGY STAR**® sur cette étiquette ÉnerGuide signifie que l'appareil est éconergétique et que son rendement énergétique satisfait ou dépasse les niveaux de haute efficacité du gouvernement du Canada. Utilisez la cote ÉnerGuide afin de comparer le rendement de l'appareil avec celui d'autres modèles similaires.

BSH Home Appliances Co., Ltd

TRN

Name: *Lv Haiyan*

Tel.: ++86(0)550 3052731 *8438*

Date: *03.16.2009*

Scale: 1 : 1 (Film)

Designation:

Energy Label

Remark: **B22CS30SNS/W/B**

Film - No.: **51400000027482**

Part No.: **9000440025**

Drawing No. **51400000027458**