



Installation Instructions Instructions d'installation Instrucciones de instalación

Replacement Filter Filtre de remplacement Filtro de recambio **FQSLF**

Your new GE water dispenser/icemaker water replacement filter gives you up to 1200 gallons or 6 months of great-tasting water. Filter should be changed after 6 months of use.

Votre nouveau filtre de remplacement à eau GE pour générateur de glaçons procure jusqu'à 4 542 litres (1 200 gallons) d'une eau d'excellente qualité équivalant à environ 6 mois d'utilisation. On devrait changer le filtre après 6 mois d'utilisation.

Su nuevo filtro de reemplazo GE para el dispensador de agua/máquina de hielos le ofrece hasta 1,200 galones o 6 meses de agua de excelente sabor. El filtro deberá cambiarse después de 6 meses de uso.



WARNING

To reduce the risk associated with the ingestion of contaminants, do not use with water that is microbiologically unsafe or of unknown quality without adequate disinfection before or after the system.
Small parts remaining after the installation could be a choke hazard. Discard safely.



AVERTISSEMENT

Pour réduire le risque lié à l'ingestion de contaminants, n'utilisez pas le système avec de l'eau insalubre ou d'une qualité douteuse sans avoir procédé à une désinfection en amont et en aval du système.
Les petites pièces non utilisées après l'installation peuvent susciter un risque d'étouffement pour les jeunes enfants. Veiller à les éliminer.



ADVERTENCIA

A fin de reducir el riesgo asociado con la ingestión de contaminantes, no use con agua que no sea segura a nivel microbiológico o de calidad desconocida, sin una desinfección adecuada, antes o después, del sistema.
Las pequeñas piezas que sobran después de la instalación pueden constituir un riesgo de asfixia. Deséchelas adecuadamente.



**REPLACEMENT
ELEMENT**

Tested and certified by NSF International against NSF/ANSI Standard 42 and 53 in model GXSL55R for the reduction of the claims specified on the Performance Data Sheet.



**ÉLÉMENT DE
REMPLACEMENT**

Testé et homologué par NSF International selon les normes No. 42 et No. 53 NSF/ANSI dans le modèle GXSL55R pour la réduction des prétentions indiquées dans la feuille des données de performance.



**ELEMENTO DE
REEMPLAZO**

Probado y certificado por NSF International contra los Estándares NSF/ANSI 42 y 53 en el modelo GXSL55R para la reducción de los reclamos especificados en la Hoja de Datos de Desarrollo.

Replacement Filter Cartridges/Estimated Replacement Costs

FQSLF—Replacement filter canister \$30–\$35

For replacement parts, call toll free 800.626.2002 (U.S.),

800.663.6060 (Canada-English), 800.361.3869 (Canada-French).

Cartouches filtrantes de remplacement/Coûts de remplacement estimés

FQSLF—Cartouche à filtre de remplacement 30 \$–35 \$

Pour des pièces de remplacement, composer le numéro sans frais 800.626.2002 (É.-U.),

800.663.6060 (Canada-Anglais), 800.361.3869 (Canada-Française).

Cartuchos de filtro de reemplazo/costos estimados de reposición

FQSLF—Reposición del recipiente del filtro \$30–\$35

Para partes de reemplazo, llame gratis al 800.626.2002 (EE.UU.),

800.663.6060 (Canadá-inglés), 800.361.3869 (Canadá-francés).

Specifications / Spécifications / Especificaciones

- This System has been tested according to ANSI/NSF 42 and 53 for the reduction of the substances listed below. The concentration of the indicated substances in water entering the system was reduced to a concentration less than or equal to the permissible limit for water leaving the system, as specified in ANSI/NSF 42 and 53.
- Actual performance may vary with local water conditions.
- To reduce risk of ingestion of contaminants, do not use with water that is microbiologically unsafe or with water of unknown quality without adequate disinfection before or after the system. Systems certified for cyst reduction may be used on disinfected waters that may contain filterable cysts.
- Ce système a été testé conformément aux normes ANSI/NSF 42 et 53 pour assurer la réduction des substances listées ci-dessous. La concentration des substances spécifiées dans l'eau arrivant au système a été réduite à une valeur inférieure ou égale à la limite admise pour l'eau sortant du système tel que défini dans les normes ANSI/NSF 42 et 53.
- Les performances réelles peuvent varier selon les conditions de l'eau fournie localement.
- Pour réduire le risque d'ingestion de contaminants, ne pas utiliser ce produit sans une désinfection adéquate avant ou après le système, avec d'eau de qualité inconnue ou microbiologiquement polluée. Les systèmes homologués pour la retenue des spores peuvent être utilisés pour la filtration d'une eau désinfectée qui peut contenir des spores filtrables.
- Este sistema ha sido probado de acuerdo con ANSI/NSF 42 y 53 para la reducción de las sustancias mencionadas más adelante. La concentración de las sustancias indicadas contenidas en el agua que entra al sistema fue reducida a una concentración menor o igual al límite permitido para el agua que sale del sistema, según las normas establecidas por ANSI/NSF 42 y 53.
- El desarrollo real podría variar de acuerdo con las condiciones locales del agua.
- A fin de reducir el riesgo asociado con la ingestión de contaminantes, no debe usarse en aquellos lugares en los que el agua no es microbiológicamente segura, o si se desconoce la calidad del agua. Cerciórese de que el agua se desinfecta adecuadamente, ya sea a la entrada o a la salida del sistema. Sistemas certificados para reducción de quistes pueden ser usados en agua desinfectada que podrían contener quistes filtrables.

Parameter	USEPA MCL	Influent Challenge Concentration	Influent Average	Effluent		% Reduction		Min. Required Reduction
	USEPA MCL	Concentration d'amorce dans l'eau entrante	Moyenne dans l'eau entrante	Average	Maximum	Average	Minimum	
				Eau sortante		Réduction en pourcentage		
				Moyenne	Maximum	Moyen	Minimum	
Parametre	USEPA MCL	Influent	Influent	Effluente		% de reducción		Réduction requise minimum
Parámetro	MCL	Concentración de reto	Promedio	Promedio	Máximo	Promedio	Mínimo	Reducción mínima necesaria
Standard No. 42: Aesthetic Effects / Norme No. 42: Effets esthetics / Estándar No. 42: Efectos aestéticos								
Chlorine Taste & Odor/ Goût et odeur de Chlore/ Sabor y olor de Cloro	—	2.0 mg/L ± 10%	2.0 mg/L	<0.050625 mg/L	0.06 mg/L	>97.52%	97.00%	≥50%
Particulate**/ Particules/Partículas	—	at least 10,000 particles/mL/ Au moins 10 000 particules/mL/ por lo menos 10,000 partículas/mL	14,000,000 #/mL	196,666 #/mL	370,000 #/mL	99.00%	97.40%	≥85%
Standard No. 53: Health Effects / Norme No. 53 : Effets sur la santé / Estándar No. 53: Efectos sobre la salud								
Turbidity/ Turbidité/Turbidez	0.5 NTU***	11 ± 1 NTU***	10.5 NTU	0.125 NTU	0.30 NTU	98.80%	97.30%	0.5 NTU
Cysts/Spores/Quistes****	99.95% red.	Min. 50,000/L	122,500 #/L	<1	<1	>99.99%	>99.99%	>99.95%
Asbestos/Asbeste/ Amianto	99% red.	10' and/et/ly 10 ⁶ fibers/fibres/fibras/L; fibers/fibres/fibras > 10 micrometers in length/ 10 micromètres de longueur/ 10 micrómetros de longitud	126.5 MF/L	<.17	<.17	>99.99%	>99.99%	>99%
Lead/Plomb/ Plomo, pH 6.5	0.010 mg/L	0.015 mg/L ± 10%	0.150 mg/L	<0.001	<0.001	>99.30%	>99.30%	0.010 mg/L
Lead/Plomb/ Plomo, pH 8.5	0.010 mg/L	0.015 mg/L ± 10%	0.150 mg/L	<0.001	<0.001	>99.30%	>99.30%	0.010 mg/L
Mercury/Mercure/ Mercurio, pH 6.5	0.002 mg/L	0.006 mg/L ± 10%	0.006 mg/L	0.0003	0.0005	95.00%	91.70%	0.002 mg/L
Mercury/Mercure/ Mercurio, pH 8.5	0.002 mg/L	0.006 mg/L ± 10%	0.0059 mg/L	0.00073	0.0018	88.10%	69.20%	0.002 mg/L
Lindane/Lindane/Lindano	0.0002 mg/L	0.002 mg/L ± 10%	0.0019 mg/L	0.000035	0.00016	97.90%	91.80%	0.0002 mg/L
Atrazine/Atrazine/Atrazina	0.003 mg/L	0.009 mg/L ± 10%	0.0102 mg/L	<0.00105	<0.0027	89.40%	76.30%	0.003 mg/L

*Tested using a flow rate of 0.78 gpm; pressure of 60 psig; pH of 7.5 ± 0.5; temp. of 68° ± 5°F (20° ± 3°C)

**Measurement in particles/mL. Particles used were 0.5–1 microns

***NTU—Nephelometric Turbidity Units

****Based on the use of *Cryptosporidium parvum* oocysts.

Operating Specifications

Capacity: certified for up to 1200 gallons (4,542 l)

Pressure requirement: 35–120 psi (2.4–8.2 bar)

Temperature: 33–100°F (0.6–38°C)

Flow rate: 0.78 gpm (2.9 lpm)

*Essayé en utilisant un taux de circulation de 0,78 gpm; pression de 60 psig; pH de 7.5 ± 0.5; temp. de 20° ± 3°C (68°F ± 5°F)

**Mesure en particules/mL. Particules utilisés de 0.5-1 micron

***UTN – Unités de turbidité néphélométrique

****Basé sur l'utilisation d'oocystes de *Cryptosporidium parvum*.

Caractéristiques techniques de fonctionnement

Capacité certifiée pour jusqu'à 4 542 l (1200 gallons); jusqu'à six mois

Exigences de pression : 35–120 psi (2.8–8.2 bar)

Température : 0.6–38°C (33–100°F)

Taux de circulation : 0.78 gpm (2.9 lpm)

*Probado usando un ritmo de flujo de 0.78 gpm; presión de 60 psig; pH de 7.5 ± 0.5; temperatura de 20° ± 3° C (68° ± 5° F)

**Medidas en partículas/mL. Partículas usadas eran de 0.5-1 micrones

***NTU – Unidades de turbididad nefelométricas

****Basado en el uso de *Cryptosporidium parvum* oocysts

Especificaciones operativas

Capacidad: Certificado para un máximo de 4,542 litros (1200 galones); hasta seis meses.

Requisitos de temperatura: 35–120 psi (2.8 – 8.2 bar)

Temperatura: 0.6° - 38° C (33° - 100° F)

Ritmo de flujo: 2.9 lpm (0.78 gpm)

Installation/ Installation / Instalación

INCLUDED COMPONENTS

- Filter cartridge
- Instruction Manual

Replacing the Filter Canisters

CAUTION: To reduce the risk associated with property damage due to water leakage, read and follow instructions before installation and use of this filter. Installation and use **MUST** comply with all state and local plumbing codes.

- Protect from freezing, remove filter cartridge when temperatures are expected to drop below 33° F (1° C).
- Do not install systems in areas where ambient temperatures may go above 110° F or below 40° F.
- Do not install if water pressure exceeds 120 psi. If your water pressure exceeds 80 psi (552 kPa), you should install a pressure limiting valve. Contact a plumbing professional if you are uncertain how to check your water pressure.
- **The filter cartridge should be replaced every six months or at rated capacity of 1200 gallons or when indicated by the system monitor or when noticeable reduction in flow occurs.**

1. Remove the filter canisters from the manifold by rotating the canisters to the left about 1/3 turn (Fig. 1).

NOTE: A small amount of water from the tubing between the filter and the faucet may come out. A small towel should be able to catch it.

2. Lightly lubricate the three black o-ring seals in the manifold (Fig. 2) with clean food grade silicone grease. Silicone grease is available through GE Parts and Services: 1.800.626.2002, Part Number: WS60X10005.

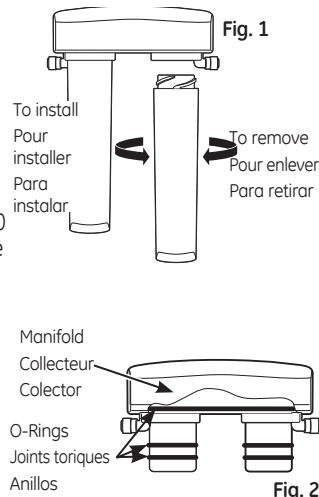
3. Remove foil on top of new replacement filter canisters. Install the new canisters into the manifold by turning to the right about 1/3 turn until the alignment marks line up and the filter stops.

DO NOT OVERTIGHTEN. The filter will rise up as it is turned.

4. Turn handle on faucet to allow trapped air to purge from the system.

NOTE: System may make noise during this procedure.

5. Check for water leaks around the system.
6. Flush 4 gallons through the system (up to 5 minutes depending on flow rate) to flush out any harmless carbon fines that may be present.
7. Turn off faucet and check around system for leaks.
8. Remove battery tray and replace battery to reset timer. (See Battery Installation in your system manual for proper procedure).



COMPOSANTS INCLUS

- Cartouche filtrante
- Directives d'installation

Remplacement des cartouches de filtre

MISE EN GARDE: Pour réduire le risque de dommage à la propriété causé par les fuites d'eau, lisez et observez les instructions avant l'installation et utilisez ce système. L'installation et l'utilisation DOIVENT se conformer à tous les codes de plomberie locaux et provinciaux.

- Protégez le produit contre le gel, retirez la cartouche de filtre lorsqu'il est prévu que les températures chutent sous 33° F (1° C).
- N'installez pas le système à des endroits où la température ambiante peut s'élever au-dessus de 110° F ou descendre au-dessous de 40° F.
- N'installez pas le système si la pression d'eau excède 120 psi. Si votre pression d'eau dépasse 80 psi (552 kPa), vous devez installer une valve de limitation de pression. Contactez un plombier si vous doutez de la façon de mesurer votre pression d'eau.
- **La cartouche de filtre doit être remplacée tous les six mois ou à la capacité nominale de 1200 gallons (4542 litres) ou lorsque survient une réduction notable du débit.**

1. Enlevez les cartouches de filtre du distributeur en faisant tourner les cartouches vers la gauche environ 1/3 de tour (Fig. 1). **NOTE :** Un peu d'eau peut sortir du tuyau entre le filtre et le robinet. Vous pouvez utiliser une serviette pour l'éponger.

2. Lubrifier légèrement les trois joints toriques noirs situés dans le collecteur (Fig. 2) à l'aide d'une graisse de silicone propre de catégorie alimentaire. Procurez la graisse de silicone, appelez le service des pièces de GE : 1.800.626.2002 ou, au Canada, 1.800.361.3869, Numéro de pièce : WS60X10005.

3. Enlevez le feuillet situé en haut de les nouvelles cartouches de filtre de remplacement. Installez les nouvelles cartouches dans le distributeur en la tournant vers la droite environ 1/3 de tour, jusqu'à ce que les marques s'alignent soient alignées et le filtre s'arrête. **NE SERREZ PAS TROP.** Le filtre se soulève quand vous le tournez.

4. Tournez la poignée du robinet pour purger le système, en permettant à l'air emprisonné de s'échapper.

NOTE : Le système peut faire du bruit pendant cette procédure.

5. Vérifiez qu'il n'y ait pas de fuite d'eau autour du système.
6. Faites circuler 4 gallons (15,1 litres) d'eau dans le système (jusqu'à 5 minutes selon le débit) pour évacuer les fines de coke inoffensives qui pourraient être présentes.
7. Fermez le robinet et vérifiez autour du système qu'il n'y a pas de fuite.
8. Enlevez le tiroir à pile et remettez en place la batterie pour remettre à zéro la minuterie (consultez la section Installation de la pile dans votre directives de système pour bien mettre en place).

COMPONENTES INCLUIDOS

- Cartucho del filtro
- Manual de instrucciones

Reemplace los cartuchos del filtro

PRECAUCION: A fin de reducir el riesgo asociado con daños sobre la propiedad debido a pérdida de agua, lea y siga las siguientes instrucciones antes de instalar y usar este sistema. La instalación y uso DEBERÁN cumplir con todos los códigos de plomería estatales y locales.

- Proteja del congelamiento retirando el cartucho del filtro cuando se espere que las temperaturas sean inferiores a 33° F (1° C).
- No instale sistemas en áreas donde la temperatura ambiente pueda ser superior a 110° F o inferior a 40° F.
- No instale si la presión del agua supera los 120 psi. Si la presión del agua es superior a los 80 psi (552 KPa), deberá instalar una válvula limitadora de presión. Si no está seguro sobre cómo controlar la presión del agua, comuníquese con un plomero profesional.
- **El cartucho del filtro debería ser reemplazado cada seis meses o en una capacidad de flujo de 4,542 litros (1200 galones) o cuando se produzca una reducción notoria del flujo.**

1. Remueva los cartuchos del filtro del múltiple rotando los cartuchos hacia la izquierda aproximadamente 1/3 de vuelta (Fig. 1). **NOTA:** Una pequeña cantidad de agua del tubo entre el filtro y el grifo podría salir. Use una toalla pequeña para capturar este pequeño derrame.

2. Lubrique ligeramente los tres sellos circulares negros en el colector (Fig. 2) con grasa de silicona para cocinar limpia. La grasa de silicona está disponible a través de GE partes y accesorios 1.800.626.2002, Parte número WS60X10005.

3. Remueva el papel aluminio de encima de los nuevos cartuchos de los nuevos filtros de reemplazo. Instale los cartuchos nuevos en el múltiple girándolos hacia la derecha aproximadamente 1/3 de vuelta hasta que queden alineados con las marcas y el filtro se detenga. **NO APRIETE DEMASIADO.** El filtro se levantará conforme es girado.

4. Gire la empuñadura del grifo para permitir que el aire atrapado se purgue del sistema. **NOTA: Es posible que el sistema haga ruidos durante este procedimiento.**

5. Inspeccione en busca de fugas de agua alrededor del sistema.
6. Deje correr 4 galones de agua a través del sistema (durante hasta 5 minutos dependiendo del caudal) para eliminar cualquier polvo fino de carbón inofensivo que pueda estar presente
7. Cierre el grifo e inspeccione en busca de fugas alrededor del sistema.
8. Remueva la bandeja de la batería y reemplace la batería para reajustar el sincronizador. (Ver Instalación de la Batería en el Manual de su sistema para el procedimiento de instalación.)

State of California Department of Public Health Water Treatment Device Certificate Number 04 - 1600 Date Issued: February 9, 2009	
Trademark/Model Designation GXSL55 F QXSL55 F GXSL55 R	Replacement Elements FQSLF FQSLF FQSLF
Manufacturer: General Electric Company	
The water treatment device(s) listed on this certificate have met the testing requirements pursuant to Section 116830 of the Health and Safety Code for the following health related contaminants:	
Microbiological Contaminants and Turbidity Cysts Turbidity	Inorganic/Radiological Contaminants Asbestos Lead Mercury
Organic Contaminants Aroazine Lindane 2,4,D Toxophene	
Rated Service Capacity: 1200gal	Rated Service Flow: 0.78 gpm
Conditions of Certification: Do not use where water is microbiologically unsafe or with water of unknown quality, except that systems certified for cyst reduction may be used on disinfected waters that may contain filterable cysts.	

LIMITED 30-DAY WARRANTY

If your GE filter fails because of manufacturing defects within 30 days from the date of original purchase, we will provide a new filter without charge. Return the defective filter to the retailer from whom it was purchased with a copy of the "proof of purchase." If the filter is defective, it will be replaced.

This warranty does not cover filters that are improperly installed, damaged, abused or used for other than the intended purpose. It does not include the cost of returning the filter to the vendor from which it was purchased, the labor to remove, install or diagnose the failure, parts used in commercial applications and incidental or consequential defect with the unit.

EXCLUSION OF IMPLIED WARRANTIES—Your sole and exclusive remedy is product exchange as provided in this Limited Warranty. Any implied warranties, including the implied warranties of merchantability or fitness for a particular purpose, are limited to 30 days or the shortest period allowed by law.

GARANTIE LIMITÉE DE 30 JOURS

Si votre filtre GE connaît une défaillance à cause d'un défaut de fabrication au cours des 30 jours suivant la date d'achat original, GE échangera le filtre défectueux pour un nouveau filtre sans frais. Retournez le filtre défectueux au détaillant d'où vous l'avez acheté avec une copie de la « preuve d'achat ». Si le filtre est défectueux, il sera remplacé.

Cette garantie ne couvre pas les filtres que sont mal installés, endommagés, mal utilisés ou utilisés à des fins autres que celles prévues. Ceci n'inclut pas le coût de retour du filtre au détaillant d'où il a été acheté, la main d'œuvre pour le retirer, l'installer ou diagnostiquer la défaillance, les pièces utilisées dans les applications commerciales et les dommages indirects ou consécutifs causés par des défaillances possibles de l'appareil.

EXCLUSION DE GARANTIES IMPLÍCITES—Votre seul et unique recours est l'échange du produit selon les dispositions de cette Garantie limitée. Toutes les garanties implicites, incluant les garanties de commercialité et d'adéquation à un usage spécifique, se limitent à 30 jours ou à la courte période permise par la loi.

GARANTÍA LIMITADA POR 30 DÍAS

Si su filtro de GE falla debido a un defecto de fabricación dentro del período de 30 días a partir de la fecha de compra original, GE cambiará el filtro defectuoso por un filtro GE nuevo sin costo. Envíe el filtro defectuoso al vendedor donde lo compró junto con una copia del "comprobante de compra" del filtro. Si el filtro está defectuoso, lo cambiaremos.

Esta garantía no cubre filtros instalados incorrectamente, dañados, maltratados ni usados para otro propósito que no sea para el cual fueron diseñados. No incluye el costo de devolución del filtro al vendedor donde lo compró, la mano de obra por remover, instalar o diagnosticar la falla, las piezas utilizadas en aplicaciones comerciales, los daños accidentales o consecuentes provocados por posibles defectos con la unidad.

EXCLUSIÓN DE GARANTÍAS IMPLÍCITAS—Su único y exclusivo derecho es el cambio del producto, tal y como se indica en esta Garantía limitada. Cualquier garantía implícita, incluyendo las garantías implícitas de comerciabilidad o adecuación para un fin determinado, están limitadas a 30 días o al período más corto permitido por la ley.