



ENCASTRABLE 48 PO L CÔTE À CÔTE

Série Viking 5 - VCSB

SYSTÈME DE GESTION DE LA TEMPÉRATURE PROCHILL

- Qualifié ENERGY STAR
- Le compresseur DC Overdrive™ à vitesse variable refroidit rapidement les aliments et permet d'économiser de l'énergie
- Le système à compresseur unique est l'un des compresseurs les plus silencieux et les plus avancés sur le plan technologique
- Les commandes électroniques maintiennent des températures homogènes à un degré près pour préserver la fraîcheur des aliments plus longtemps
- Odor Eliminator™ L'évaporateur élimine les odeurs et l'excès d'humidité
- Le condenseur Super Clog Resistant™ sans entretien empêche la poussière et les autres particules en suspension dans l'air d'obstruer le condenseur

FRAÎCHEUR SANS FILTRE

- **EXCLUSIF** Le purificateur d'air Plasmacluster™ Ion utilise une technologie ionique avancée pour éliminer les bactéries, les moisissures et les odeurs en suspension dans l'air afin d'améliorer la conservation des aliments
- Fonctionne à 100 % de sa capacité, ne se dégrade jamais, n'a jamais besoin d'être remplacée et ne nécessite aucune maintenance

ÉCLAIRAGE DEL

- Tous les articles sont bien visibles grâce à l'éclairage DEL lumineux et économe en énergie du haut et des parois latérales
- La rampe d'éclairage du théâtre offre une meilleure visibilité

STOCKAGE FRIGORIFIQUE SPÉCIALISÉ

- Deux tiroirs réglables Humidity Zone™ avec NOUVEAUX glissières à fermeture progressive
 - L'humidité peut être réglée à un niveau élevé pour les légumes verts à feuilles ou à un niveau bas pour les fruits et légumes à peau
- Espace supplémentaire pour le stockage de grandes boîtes à pizza
- Quatre tiroirs à charcuterie avec glissières à fermeture progressive
- Deux compartiments à produits laitiers à l'intérieur de la porte avec couvercles
- Quatre bacs de porte en aluminium brevetés (trois sont réglables) permettent de ranger les objets lourds en toute sécurité
- Les étagères en verre sans joints facilitent le nettoyage et maximisent l'espace utilisable
- Butées de porte réglables - 90, 110 et 120 degrés



STOCKAGE SPÉCIALISÉ DANS LES CONGÉLATEURS

- Trois étagères en fil métallique réglables pour un rangement personnalisé
- Deux paniers métalliques coulissants de grande capacité facilitent le rangement
- Trois bacs de porte en aluminium réglables brevetés
- Ledégivrage adaptatif contrôle la durée des périodes de dégivrage, au lieu d'une minuterie de dégivrage électromécanique
 - Prolonge jusqu'à 96 heures - améliore la conservation des aliments, car l'appareil se dégivre moins souvent
- La machine à glaçons automatique installée en usine est dotée d'un bac à glaçons de grande capacité
- L'alarme de porte retentit et s'allume pour avertir que la porte des aliments frais et/ou le tiroir du congélateur sont restés entrouverts pendant trois minutes et que la température a dépassé la plage de fonctionnement normale




NUMÉROS DE MODÈLE

- VCSB5484 - 48 po L Réfrigérateur/congélateur côte à côte

ACCESSOIRES

- PBIRFTKSS - Kit de finition pour montage encastré

FINITIONS COULEUR

- Stainless Steel (SS)

- Les finitions de couleur du volume 1 incluent Antique Bronze (AN), Blush (BH), Cast Black (CS), Damascus Gray (DG), Eucalyptus (EU), Ivy (IV), Martini (MA), November Sky (NS), Slate Blue (SB), Spiced Cider (SC), Splash (SP)

- Les finitions de couleur du volume 2 incluent Daffodil (DA), Golden Hour (GH), Nantucket (NA), Onyx (ON), Pure White (PW), Squall (SQ), Valentine (VA)


GARANTIE

- 2 ans de couverture complète de l'unité complète
- Système de réfrigération entièrement étanche pendant 6 ans
- 90 jours complets - pièces cosmétiques telles que le verre, les articles peints et les articles décoratifs
- Limitée à 12 ans - système de réfrigération scellé

