



## EMPOTRADO DE 48" A. LADO A LADO

Viking Serie 5 - VCSB

### SISTEMA PROCHILL DE GESTIÓN DE LA TEMPERATURA

- Calificación *ENERGY STAR*
- *Compresor DC Overdrive™* de velocidad variable que enfría rápidamente los alimentos y ahorra energía
- El sistema de compresor único es uno de los más silenciosos y tecnológicamente avanzados del mercado
- Los controles electrónicos mantienen temperaturas uniformes dentro de un grado °F para conservar los alimentos frescos durante más tiempo
- El *vaporizador Odor Eliminator™* elimina los olores y el exceso de humedad
- El condensador *Super Clog Resistant™* libre de mantenimiento evita que el polvo y otras partículas en suspensión obstruyan el condensador

### FRESCURA SIN FILTROS

- **EXCLUSIVO** El purificador de aire iónico *Plasmacluster™* utiliza tecnología iónica avanzada para eliminar las bacterias, el moho y los olores del aire para mejorar la conservación de los alimentos
- Funciona al 100% de su capacidad y nunca se degrada, no requiere reemplazo ni mantenimiento

### LUCES LED

- Todos los artículos están a la vista gracias a las luces LED de bajo consumo de la parte superior y las paredes laterales
- La rampa de *iluminación teatral* brinda una visibilidad mejorada

### REFRIGERADOR CON ALMACENAMIENTO ESPECIALIZADO

- Dos cajones ajustables *Humidity Zone™* con *NUEVAS guías de cierre suave*
  - La humedad puede ser alta para verduras de hoja verde o baja para frutas y verduras con piel
- *Espacio adicional para guardar cajas grandes de pizza*
- *Cuatro cajones de delicatessen con guías de cierre suave*
- Dos compartimentos lácteos en la puerta con tapa
- *Cuatro compartimentos de puerta de aluminio patentados (tres son ajustables)* almacenan de forma segura artículos pesados
- Los estantes de cristal sin juntas facilitan la limpieza y maximizan el espacio útil
- Topes de puerta ajustables: 90, 110 y 120 grados

### FREEZER CON ALMACENAMIENTO ESPECIALIZADO

- Tres estantes de alambre ajustables para almacenamiento personalizado



- Dos cestas de alambre deslizables de gran capacidad que proporcionan una fácil visualización del almacenamiento.
- Tres compartimentos de puerta de aluminio ajustables patentados
- El descongelamiento adaptativo controla el tiempo de los periodos de descongelamiento, en lugar de un temporizador de descongelamiento electromecánico
  - Se prolonga hasta 96 horas – mejora la conservación de los alimentos porque la unidad se descongela con menos frecuencia
- La máquina de hielo automática instalada de fábrica cuenta con una cubitera de gran capacidad
- La alarma de la puerta suena y se enciende para avisar de que la puerta de alimentos frescos y/o el cajón del freezer han estado entreabiertos durante tres minutos, y que la temperatura ha subido por encima del rango de funcionamiento normal




### NÚMEROS DE MODELOS

- VCSB5484 – 48" A. Refrigerador/Freezer Lado a Lado

### ACCESORIOS

- PBIRFTKSS – Kit de acabado para montaje empotrado

### ACABADOS EN COLOR

- Stainless Steel (SS)  

- Los acabados de color del Volumen 1 incluyen Antique Bronze (AN), Blush (BH), Cast Black (CS), Damascus Gray (DG), Eucalyptus (EU), Ivy (IV), Martini (MA), November Sky (NS), Slate Blue (SB), Spiced Cider (SC), Splash (SP)  

- Los acabados de color del Volumen 2 incluyen Daffodil (DA), Golden Hour (GH), Nantucket (NA), Onyx (ON), Pure White (PW), Squall (SQ), Valentine (VA)  


### GARANTÍA

- 2 años de cobertura total para toda la unidad
- 6 años completa – sistema de refrigeración sellado
- 90 días completa – piezas cosméticas como cristal, artículos pintados y decorativos
- 12 años limitada – sistema de refrigeración sellado

